



**PIROCOR ZINC**  
**ЭПОКСИДНАЯ ПРОТЕКТОРНАЯ ГРУНТОВКА**  
**ТУ 2312-004-21136979-2008**

**Производитель** – ООО Пирокор 443109, Россия, Самарская обл., г. Самара, ул. Товарная д.17.  
Web: [www.pirocor.ru](http://www.pirocor.ru) Email: [info@pirocor.com](mailto:info@pirocor.com)

### ОПИСАНИЕ

Грунт представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы и отвердителя аминного типа. Основа представляет собой пастообразную суспензию цинкового порошка в растворе модифицированной эпоксидной смолы с введением специализированных добавок.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для защиты от коррозии в комплексном многослойном покрытии с эмалями стальных крупногабаритных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и в условиях с повышенной влажностью. Грунт применяют в комплексных системах лакокрасочных покрытий как грунтовочное покрытие или как самостоятельное покрытие.

Возможно применять для окраски металла, предназначенного под электросварку, рекомендуемая толщина слоя в местах сварного шва не более 20 мкм.

- формирует покрытие с содержанием цинка в сухой пленке не менее 85%;
- быстро сохнет, короткое время до перекрытия;
- устойчив к действию механических нагрузок (абразивный износ, удар);
- обеспечивает длительное сохранение защитных свойств защитной системы;
- хорошая адгезия к стали;

### СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации № ВУ.70.06.01.008.Е.004694.11.15 от 03.11.2015г.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет покрытия	Серый
Внешний вид покрытия	Матовое, шероховатое
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,38±0,1
Вязкость	Тиксотропная
Жизнеспособность при температуре 20±2 °С, ч, не менее	12
Доля нелетучих веществ по объему, %	66±2
Время высыхания до ст. 3 при температуре 20±2 °С, ч, не более	5
Толщина сухой пленки, мкм	80
Толщина мокрой пленки, мкм	121
Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>	291

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Грунтовка наносится на стальные поверхности, очищенные до ст. Sa2; Sa2½ абразивоструйными методами или до ст. St3 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014; допускается подготовка до ст. Sa2 или ст. St2; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалина и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1;

Для эксплуатации в водных средах стальную поверхность очищают до ст.Sa2½. Допускается очистка металлическими щетками или шлифовальными машинами до ст. St2, St3 в зависимости от условий дальнейшей эксплуатации покрытия.

Перед нанесением второго слоя, а также перед нанесением покрывных эмалей, покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. Для регулирования вязкости материал разбавляют растворителем Pirocor в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, при этом разбавление производят с шагом 1%, но не более 10%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия. Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от +5 °С до +30 °С и относительной влажности не более 80%, отсутствие осадков. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше точки росы.

Рекомендуемые способы нанесения:

### Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,015-0,019 дюйма
Давление	170 бар
Рекомендуемое разбавление	0-5% растворителя Pirocor для Pirocor Zinc

### Пневматическое распыление

Диаметр сопла	1,9-2,5 мм.
Давление	2,0-2,5 бар
Рекомендуемое разбавление	5-10% растворителя Pirocor для Pirocor Zinc

### Кисть/валик

Рекомендуемое разбавление	5-10% растворителя Pirocor для Pirocor Zinc
---------------------------	---

### Очистка оборудования

Растворитель Pirocor для Pirocor Zinc, растворитель 646, P-4.

## УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется комплектно: основа-28кг и отвердитель-2,8кг, упакованные в металлические ведра и металлические банки.

Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от -40 °С до +40 °С в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы и отвердителя 12 месяцев с даты изготовления.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды.